Rockwell Automation

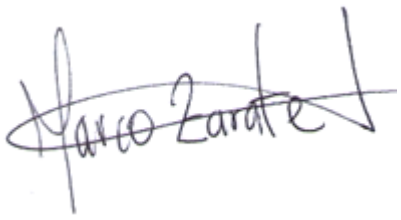
Certificate of Completion

This certificate is awarded to

RUBEN DARIO LERMA BARBOSA

FUNDACIÓN UNIVERSITARIA COMPENSAR

for the successful completion of the
FactoryTalk View SE Basic Lab
November 25th to 28th, 2025



MARCO ZARATE, Portfolio Expert

Rockwell Automation

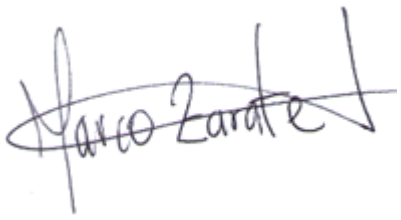
Certificate of Completion

This certificate is awarded to

RUBEN DARIO LERMA BARBOSA

FUNDACIÓN UNIVERSITARIA COMPENSAR

for the successful completion of the
Studio 5000 Logix Designer Basic Lab
November 25th to 28th, 2025



MARCO ZARATE, Portfolio Expert

YELLOW BELT
LEAN SIX SIGMA

INTERNATIONAL
Lean Six Sigma Group
by Enhance Productivity

CERTIFICATE

THIS IS TO CERTIFY THAT

Ruben Dario Lerma Barbosa

Concluded the 20 hours of the course and has been formally evaluated for demonstrated technical expertise and application experience necessary to lead the company through a continuous improvement system. This academy testifies this professional attainment title.

November 2025

Santiago Mayagoitia
Operations Director Mexico
International Lean Six Sigma

Certificación de Asistencia

Certificamos que:

Ruben Dario Lerma Barbosa
Identificado con **C.C 80.874.333**

Institución:
UCompensar

Fecha
16/02/2026 al 20/02/2026

Duración:
20 horas

Ciudad:
Bogotá

Asistió y cursó los contenidos de la transferencia de conocimiento en:

Operación, Análisis y Optimización del Sistema MPS 403 – Festo

Del 16 de Febrero 2026 al 20 de Febrero 2026
Intensidad Horaria de: 20 Horas
Ucompensar
Bogotá

Los siguientes fueron los contenidos principales:

- **Fundamentos del Sistema Productivo** (-Encendido, configuración y preparación del MPS 403. -Reconocimiento de módulos y flujo del proceso. -Conceptos básicos de Ingeniería Industrial y procesos productivos.)
- **Análisis y Mejora de Procesos** (-Ingeniería de métodos aplicada al sistema. -Identificación de cuellos de botella y oportunidades de mejora. -Distribución en planta y optimización de estaciones del MPS.)
- **Planificación y Control Avanzado de Producción MES** (-Administración y control de órdenes de producción. -Seguimiento, trazabilidad y toma de decisiones basadas en datos. -Gestión de calidad y herramientas de control.)
- **Optimización Sistemática y Proyecto de Aplicación** (-Logística interna y flujo de materiales. -Sistemas flexibles de manufactura. -Desarrollo de un ejercicio/proyecto final aplicado al sistema.)
- **Uso del Simulador del Proceso CIROS 7** (-Simulación del proceso completo del MPS 403. -Validación previa de escenarios y secuencias. -Comparación entre simulación y ejecución real. -Análisis de fallos y optimización basada en simulaciones.)

Isaac N.

Isaac Niño Mendivelso
Soporte Técnico de Festo Didáctica **SAM**
FESTO S.A.S
FD2026-UCOM-02-01